

# GESLON

la précision mécanique

## TOURNAGE

- 1 Tour CN H.E.S 32 - Ø 320 x 600 - 12 outils - NUM 750 T
- 1 Tour CN MORI SEIKI NL2500 Axe Y - Ø 250 X 650 avec ravitailleur
- 1 Tour CN MORI SEIKI NL1500 Axe Y - Ø 150 X 550 avec ravitailleur
- 1 Tour parallèle GALLIC 16 N - Ø 400 X 1000
- 1 Tour parallèle GALLIC 500 - Ø 500 X 1300

## FRAISAGE

- 1 Centre Usinage HURON KX10 UGV avec 4<sup>ème</sup> axe (18000 Tr/mn) (1000X700X550)
- 1 Centre d'usinage MORI NVX 5100 UGV avec 4<sup>ème</sup> axe (1050x530x510)
- 1 Centre d'usinage DMG-DMC 650 V – 3 axes (650 x 520 x 475)
- 1 Centre d'usinage DMG-DMC 1450 V – 3 axes (1450 x 700 x 550)
- 1 Centre de Fraisage DMG – DMU70 – 5 axes (750x600x500) Robotisé WORKPARTNER 12 palettes 3R
- 2 Centres de Fraisage DMG – DMU75-5 axes UGV (750x600x500)
- 1 Centre de Fraisage DMG – DMU65 – 5 axes UGV (750x600x500)
- 1 Centre de Fraisage DMG DMU 40 UGV + Robot T30 - 65 palettes
- 1 Centre d'usinage HURON VX10 – 4<sup>ème</sup> axe (1000x550x500)

## PILOTAGE ET CONCEPTION

- 3 Systèmes de programmation C.F.A.O. MASTERCAM Module HSM
- 2 Systèmes de programmation C.F.A.O. FIL & TOURNAGE MASTERCAM
- 2 Systèmes de modélisation C.A.O TOP SOLID
- 2 Systèmes de modélisation SOLIDWORKS

## CONTRÔLE

- 1 Tri-dimensionnel (ZEISS 7/7/6) avec tête de scanning VAST XT – CALYPSO V4.6.10 (700X700X600)
- 1 Binoculaire
- 2 Colonnes de mesure TRIMOS VERTICAL 3 / MAHR
- Endoscope KARLSTORZ + Contrôle Visuel Evocam 2

## EROSION

- 1 Erosion Enfonçage AGIE MONDO STAR 20 (630 X 400 X 165 / 300 X 250 X 250)
- 1 Erosion Enfonçage AGIE ADVANCE4 C.N, maxi. dimension pièce 1100X750X370 course 700X500X400 – chargeur 12 électrodes
- 1 Erosion FIL AGIECUT PROGRESS II 350X250X250 Robotisée WORKPAL 12 palettes
- 1 Erosion FIL AGIE GF + PROGRESS VP2 – 350 x 250 x 250
- 1 Machine Perçage Rapide CASTEK – SD4030NC

## RECTIFICATION

- 1 Rectif cylindrique Inter Exter GER H. pointe 180X800 avec visu
- 1 Rectif cylindrique Inter Exter C.N STUDER S36 FAVORIT
- 1 Rectif plane LIP P800SE 800X350X300
- 1 Rectif plane LIP P 400 avec diaforme 1/10 – 350X150X250
- 1 Rectif plane LIP P 400 avec OPTIDRESS – 350X150X250

## DIVERS

- 1 Scie à Ruban AMADA HFA 400W
- 1 Scie à ruban Ø 100 mm
- 1 Scie à ruban BATENS - B 760
- 1 Microbilleuse
- 2 bancs de frettage
- 2 Perceuses à colonne
- 1 Presse RASSANT 60 tonnes
- Banc de pré-réglage
- 1 Presse mécanique COFMO 62T

## MARQUAGE

- 1 Machine laser GRAVOGRAPH YAG 200
- 1 Machine Marquage percussion PROPEN